



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

**MERSİN KALİBRASYON EĞİTİM DANIŞMANLIK VE MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ SANAYİ
TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**

Merkez Adres: EĞRİÇAM MAH. 22104 SK. NO:15/1 YENİŞEHİR Mersin / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0270-K

Akreditasyon Tarihi : 28.02.2022

Revizyon Tarihi / No : 24.03.2022 / 01

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **27.02.2026** tarihine kadar geçerlidir.

Güliden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Güliden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0270-K	MERSİN KALİBRASYON EĞİTİM DANIŞMANLIK VE MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ	
	Akreditasyon No: AB-0270-K Revizyon No: 01 Tarih: 24.03.2022	
Kalibrasyon Laboratuvarı		
Adresi : EĞRİÇAM MAH. 22104 SK. NO:15/1 YENİŞEHİR Mersin / Türkiye	Telefon : +90 532 581 7935 Fax : E-Posta : info@mersinkalibrasyon.com.tr Web Sitesi : www.mersinkalibrasyon.com.tr	

Tartı Aletleri				
Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	0,001 g < m < 500 g	E ₂ sınıfı kütle ile	2 · 10 ⁻⁶	m : Ölçülen değer (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	1 g < m < 30 kg	F ₁ sınıfı kütle ile	1,1 · 10 ⁻⁵	m : Ölçülen değer (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	5 kg < m < 500 kg	M ₁ sınıfı kütle ile	1,0 · 10 ⁻⁴	m : Ölçülen değer (kg) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	500 kg < m < 2000 kg	İkame ağırlıklar ile	3,0 · 10 ⁻⁴	m : Ölçülen değer (kg) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0270-K

MERSİN KALİBRASYON EĞİTİM DANIŞMANLIK VE MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ SANAYİ
TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0270-K
Revizyon No: 01 Tarih: 24.03.2022

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	0,1 bar < p < 50 bar	Pnömatik	0,025 bar	p: Bağıl Basınç, (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	20 bar < p < 600 bar	Hidrolik	0,37 bar	p: Bağıl Basınç, (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transduseri Basınç Transmitteri Negatif Basınç Ölçerler	-0,9 bar < p < -0,05 bar	Pnömatik	$6,9 \cdot 10^{-4}$ bar	Euramet/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü p: Uygulanan Basınç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	0,02 bar < p < 7 bar	Pnömatik	$3,5 \cdot 10^{-3}$ bar	Euramet/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü p: Uygulanan Basınç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0270-K

MERSİN KALİBRASYON EĞİTİM DANIŞMANLIK VE MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ SANAYİ
TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0270-K
Revizyon No: 01 Tarih: 24.03.2022

Kütle (Kütle Standartları)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 kg	-	300 mg	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler nominal kütle değeridir. OIML R-III dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	1000 mg	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler nominal kütle değeridir. OIML R-III dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 kg	-	3000 mg	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler nominal kütle değeridir. OIML R-III dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0270-K

MERSİN KALİBRASYON EĞİTİM, DANIŞMANLIK VE MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0270-K
Revizyon No: 01 Tarih: 24.03.2022

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo	-30°C ≤ T ≤ 100 °C	Sıcaklık Kontrollü Hacimlerde Sıcaklık Dağılımı	0,7 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle yerinde kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo	100 °C < T ≤ 200 °C	Sıcaklık Kontrollü Hacimlerde Sıcaklık Dağılımı	1,2 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle yerinde kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo	-30°C ≤ T ≤ 100 °C	Merkezi Sıcaklık	0,6 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle yerinde kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo	100 °C < T ≤ 200 °C	Merkezi Sıcaklık	0,7 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle yerinde kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda
Sıvılı Cam Termometreler	-30 °C ≤ T ≤ 90 °C	Sıvılı Banyoda	0,14 °C	Karşılaştırma Metodu ile Laboratuvarıda Kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda
Sıvılı Cam Termometreler	90 °C < T ≤ 225 °C	Sıvılı Banyoda	0,22 °C	Karşılaştırma Metodu ile Laboratuvarıda Kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Sıcaklık Nem Ölçüm Cihazları	20 %rh ≤ RH ≤ 90 %rh	(23 ± 1) °C	3,7 %rh	Nem kabininde referans sıcaklık-nem ölçer ile karşılaştırma yöntemi RH: bağıl Nem
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	0 °C	Buz Noktasında	0,05 °C	Laboratuvarıda ve Yerinde Kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	-30 °C ≤ T ≤ 225 °C	Sıvılı Banyoda	0,19 °C	Laboratuvarıda ve Yerinde Kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda



MERSİN KALİBRASYON EĞİTİM DANIŞMANLIK VE MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0270-K
Revizyon No: 01 Tarih: 24.03.2022

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	0 °C	Buz Noktasında	0,06 °C	Laboratuvarda ve Yerinde Kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	-30 °C ≤ T ≤ 225 °C	Sıvılı Banyoda	0,22 °C	Laboratuvarda ve Yerinde Kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	100 °C < T ≤ 1100 °C	Eksenel Sıcaklık Dağılımı	3,6 °C	T: Sıcaklık • Karşılaştırma Metodu ile Laboratuvarda ve Yerinde Kalibrasyon
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Sıcaklık Nem Ölçüm Cihazları	18 °C ≤ T ≤ 28 °C	(50 ± 5) %rh	0,75 °C	Nem kabininde referans sıcaklık-nem ölçer ve referans direnç termometresi ile karşılaştırma yöntemi T: sıcaklık

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.