



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Merkez Adres: YILDIZEVLER MAH. 314. SK. NO:4 A KOCASİNAN Kayseri / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0262-K

Akreditasyon Tarihi : 06.06.2022

Revizyon Tarihi / No : 06.06.2022 / 00

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **05.06.2026** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0262-K	CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.		
	Akreditasyon No: AB-0262-K Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022		
	Kalibrasyon Laboratuvarı		
Adresi : YILDIZEVLER MAH. 314. SK. NO:4 A KOCASİNAN Kayseri / Türkiye		Telefon : +90 352 290 3290 Fax : +90 352 290 3290 E-Posta : info@cnkalibrasyon.com.tr Web Sitesi : www.cnkalibrasyon.com.tr	

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Mutlak Basınç Analog Barometre Sayısal Barometre	750 hPa < p < 1100 hPa	Gaz	1 hPa	p : Mutlak Basınç (hPa) EURAMET cg-17 ve DKD-R 6-1 rehber dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Sayısal basınç kalibratörü ve karşılaştırma metodu ile. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	-80 kPa < p < -10 kPa	Gaz	0,25 kPa	p : Bağıl Basınç, (kPa) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	100 kPa < p < 2500 kPa	Gaz	(0,002 · p + 0,7) kPa	p : Bağıl Basınç, (kPa) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	2500 kPa < p < 70000 kPa	Hidrolik	(0,004 · p + 15,6) kPa	p : Bağıl Basınç, (kPa) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği ($k=2$)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$1 \text{ mg} \leq m \leq 1000 \text{ g}$	E2 sınıfı kütle ile .	$2,4 \cdot 10^{-6}$	m : Terazi kapasitesi (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Cihazın kullanıldığı yerde
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$1 \text{ g} \leq m \leq 10 \text{ kg}$	F1 sınıfı kütle ile.	$5,8 \cdot 10^{-6}$	m : Terazi kapasitesi (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Cihazın kullanıldığı yerde
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$5 \text{ kg} \leq m \leq 600 \text{ kg}$	M1 sınıfı kütle ile .	$8,5 \cdot 10^{-5}$	m : Terazi kapasitesi (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Cihazın kullanıldığı yerde
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$600 \text{ kg} < m \leq 3000 \text{ kg}$	M1 Sınıfı Kütle ve İkame kütleler ile	$9,1 \cdot 10^{-4}$	m : Tartım değeri (kg) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Cihazın kullanıldığı yerde

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Kütle (Kütle Standartları)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	1 mg	E2 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,006 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	2 mg	E2 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,006 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	5 mg	E2 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,006 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	10 mg	E2 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,008 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	20 mg	E2 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,010 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	50 mg	E2 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,012 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	100 mg	E2 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,016 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	200 mg	E2 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,020 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	500 mg	E2 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,025 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	1 g	E2 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,030 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	2 g	E2 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,040mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	5 g	E2 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,050mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	10 g	E2 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,060 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	20 g	E2 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,080 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	50 g	E2 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,100 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	100 g	E2 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,160 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	200 g	E2 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,300 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 mg $\leq m$ ≤ 5 mg	F1 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,020 mg	m : nominal kütle değeri. OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 mg	F1 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,025 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 mg	F1 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,030 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 mg	F1 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,040 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	100 mg	F1 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,050 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	200 mg	F1 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,060 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	500 mg	F1 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,080 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 g	F1 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,100 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	2 g	F1 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,120 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	5 g	F1 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,160 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 g	F1 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,200 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 g	F1 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,300 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	100 g	F1 Sınıfı Kütle Kullanılarak	0,500 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	200 g	F1 Sınıfı Kütle Kullanılarak	1 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	500 g	F1 Sınıfı Kütle Kullanılarak	2,5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 kg	F1 Sınıfı Kütle Kullanılarak	5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	2 kg	F1 Sınıfı Kütle Kullanılarak	10 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	5 kg	F1 Sınıfı Kütle Kullanılarak	25 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 mg $\leq m$ ≤ 5 mg		0,060 mg	<i>m: nominal kütle değeri</i> OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 mg		0,080 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 mg		0,10 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 mg		0,12 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 mg		0,16 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 mg		0,20 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 mg		0,25 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 g		0,30 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 g		0,40 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 g		0,50 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 g		0,60 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 g		0,80 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 g		1 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 g		1,6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 g		3 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 g		8 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 kg		16 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 kg		30 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 kg		80 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 mg		0,50 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 mg		0,60 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 mg		0,80 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 g		1,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 g		1,2 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 g		1,6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 g		2 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 g		2,5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	50 g		3 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 g		5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 g		10 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 g		25 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 kg		50 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 kg		100 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 kg		250 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 g	--	3,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 g		4 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 g		5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 g		6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 g		8 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	50 g		10 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	100 g		16 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	200 g		30 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	500 g		80 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 kg		160 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 kg		300 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 kg		800 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,25 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 kg	-	50 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	100 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 kg	-	160 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 kg	-	300 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 kg	-	500 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	1000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 kg	-	1600 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 kg	-	3000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$L \leq 800$ mm	Bölüntü değeri 0,01 mm	$(14,9 + 21 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$L \leq 300$ mm	Bölüntü değeri 0,001 mm	$(2 + 13 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$L \leq 500$ mm	Bölüntü değeri 0,01 mm	$(6 + 17 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	$L \leq 10$ m	Optik okuma metodu Referans cetvel ile karşılaştırma.	$(220 + 56 \cdot L) \mu\text{m}$	TS 9505 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Değer, m
Referans Malzemeler [Elek, Ağ] Açımı(Apertür)	$20 \mu\text{m} \leq L < 5$ mm	Profil Projeksiyon ile	2 μm	ISO 3310-1 ISO 3310-2 L=(m)
Referans Malzemeler [Elek, Ağ] Açımı(Apertür)	$5 \text{ mm} \leq L \leq 125$ mm	Kumpas ile Meş açıklığı ölçümü	25,7 μm	ISO 3310-1 ISO 3310-2 L=(m)
Çizgi Standartları Çelik Cetvel, Atölye veya Mekanik İş Skalaları	$L \leq 2000$ mm	Referans Cetvel ile Karşılaştırma	$(218 + 48 \cdot L) \mu\text{m}$	DIN 866 L=(m)
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mihengir	$L \leq 500$ mm	Bölüntü Değeri 0,01 mm	$(16,3 + 17 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen uzunluk [m]

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Optik Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Dalgaboyu UV/VIS Spektrofotometre	235nm $\leq \lambda \leq$ 885 nm	Bant Genişliği: 1 nm ve 2 nm	0,27 nm	λ : Dalga Boyu ASTM E275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Soğurma UV/VIS Spektrofotometre	0,1 Abs $\leq A_\lambda \leq$ 2,0 Abs	Bant Genişliği 1 nm ve 2 nm	0,007 Abs (361 nm $\leq \lambda \leq$ 885 nm) 0,034 Abs (235 nm $\leq \lambda \leq$ 360 nm)	A_λ : Soğurma ASTM E 275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Zaman ve Frekans

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üretici Frekans Kaynağı Devir Üreteçleri (Santrifüj, Sallayıcı v.b.)	30 rpm $\leq \omega < 1000$ rpm	0,1 rpm	0,7 rpm	ω : Ölçülen devir [rpm] Optik takometre ile karşılaştırma r=Çözünürlük • Müşteri Yerinde • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üretici Frekans Kaynağı Devir Üreteçleri (Santrifüj, Sallayıcı v.b.)	1000 rpm $\leq \omega < 99999$ rpm	1 rpm	$2,4 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 4,2$ rpm	ω : Ölçülen devir [rpm] Optik takometre ile karşılaştırma r=Çözünürlük • Müşteri Yerinde • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Hacim

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hacim Kapları Büret	1 mL	Boşaltım.	2,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Büret	5 mL	Boşaltım.	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Büret	10 mL	Boşaltım.	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Büret	50 mL	Boşaltım.	23 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Büret	100 mL	Boşaltım.	27 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	1 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	2 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	1,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	2,3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	10 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	4,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	20mL ≤ 1/5 25 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	7,3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. V: Nominal Hacim



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	50 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	13 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	100 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	19 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Balon Joje	1 mL ≤ V ≤ 10 mL	Dolum.	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Balon Joje	20 mL ≤ V ≤ 25 mL	Dolum.	15 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. V: Nominal Hacim
Hacim Kapları Balon Joje	50 mL	Dolum.	22 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Balon Joje	100 mL	Dolum.	26 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Balon Joje	200 mL	Dolum.	47 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Balon Joje	250 mL	Dolum.	47 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Balon Joje	500 mL	Dolum.	66 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Balon Joje	1000 mL	Dolum.	0,11 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Balon Joje	2000 mL	Dolum.	0,15 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Balon Joje	5000 mL	Dolum.	0,27 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Hacim Kapları Dispenser	100 µL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Dispenser	200 µL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Dispenser	500 µL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Dispenser	1 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Dispenser	2 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	1,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Dispenser	5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	5,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Dispenser	10 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	7,9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Dispenser	25 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	19 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Dispenser	50 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	36 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Dispenser	100 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	70 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Dispenser	200 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,14 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Mezür	5 mL	Dolum.	0,02 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Hacim Kapları Mezür	10 mL	Dolum.	0,03 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Mezür	25 mL	Dolum.	0,06 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Mezür	50 mL	Dolum.	0,11 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Mezür	100 mL	Dolum.	0,11 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Mezür	250 mL	Dolum.	0,21 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Mezür	500 mL	Dolum.	0,53 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Mezür	1000 mL	Dolum.	1,1 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Mezür	2000 mL	Dolum.	2,2 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	1 mL	Boşaltım.	1,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	2 mL	Boşaltım.	2,9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	5 mL	Boşaltım.	7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	10 mL	Boşaltım.	13 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	20 mL	Boşaltım.	23 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1 µL ≤ V < 10 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli).	0,02 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli).	0,04 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	20 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli).	0,04 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	50 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli).	0,08 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	100 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli).	0,11 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	200 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli).	0,21 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	500 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli).	0,56 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1 mL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli).	1,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	5 mL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli).	5,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 mL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli).	11 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	1 mL	Boşaltım.	2,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	2 mL	Boşaltım.	3,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	5 mL	Boşaltım.	4,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	10 mL	Boşaltım.	5,3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	20 mL	Boşaltım.	7,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	50 mL	Boşaltım.	15 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	100 mL	Boşaltım.	29 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Piknometre	1 mL	Gay-Lussac.	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL	Gay-Lussac.	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Gay-Lussac.	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Gay-Lussac.	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Piknometre	100 mL	Gay-Lussac.	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Hubbard.	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Hubbard.	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Büret	2 mL	Boşaltım.	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Büret	25 mL	Boşaltım	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,1 mL	Boşaltım	1,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,2 mL	Boşaltım	1,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,5 mL	Boşaltım	1,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	25 mL	Boşaltım	24 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	2 mL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	2,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 mL	Boşaltım	1,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	25 mL	Boşaltım	8,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Piknometre	2 mL	Gay-Lussac	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
Hacim Kapları Piknometre	5 mL	Gay-Lussac	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Buzdolabı Fırın	-80 °C ≤ T ≤ 100 °C	Kabin içerisindeki sıcaklık dağılımı	0,8 °C	EURAMET cg-20 Rehber Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde Kalibrasyon Mobil Kalibrasyon Sistemi kullanılarak DIN 12880 ve TS EN 60068 standartlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı T:Sıcaklık
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Buzdolabı Fırın	100 °C < T ≤ 220 °C	Kabin içerisindeki sıcaklık dağılımı	1,5 °C	EURAMET cg-20 Rehber Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde Kalibrasyon Mobil Kalibrasyon Sistemi kullanılarak DIN 12880 ve TS EN 60068 standartlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı T:Sıcaklık
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	300 °C ≤ T ≤ 500 °C	K tipi ısı çifti ile Eksenel Sıcaklık Dağılımı	2,6 °C	Karşılaştırma yöntemi ile mobil (yerinde) kalibrasyon T:Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvar • Geçici veya mobil tesislerde.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	500 °C < T ≤ 1100 °C	K tipi ısı çifti ile Eksenel Sıcaklık Dağılımı	3,7 °C	Karşılaştırma yöntemi ile mobil (yerinde) kalibrasyon T:Sıcaklık
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	200 °C ≤ T ≤ 220 °C	K tipi ısı çifti kullanarak dağılım çıkarma	1,6 °C	Yerinde Kalibrasyon (Mobil Kalibrasyon) sistemi kullanılarak T:Sıcaklık
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	-80 °C ≤ T < 0 °C	K tipi ısı çifti kullanarak dağılım çıkarma	0,6 °C	Yerinde Kalibrasyon (Mobil Kalibrasyon) sistemi kullanılarak T:Sıcaklık
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	0 °C ≤ T < 100 °C	K tipi ısı çifti kullanarak dağılım çıkarma	0,9 °C	Yerinde Kalibrasyon (Mobil Kalibrasyon) sistemi kullanılarak T:Sıcaklık
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	100 °C ≤ T < 200 °C	K tipi ısı çifti kullanarak dağılım çıkarma	1,4 °C	Yerinde Kalibrasyon (Mobil Kalibrasyon) sistemi kullanılarak T:Sıcaklık
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Otoklav Buhar Sterilizatörü Vakumlu Etüv	0 °C < T ≤ 140 °C	Sıcaklık Ölçümü, Basınç Ölçümü (Datalogger ile) Merkezi tek bölgede	0,4 °C 0,004 bar	Karşılaştırma Metodu ile Laboratuvar ve Firmada yerinde kalibrasyon T: Sıcaklık
Sıvı Cam Termometreler	0 °C	Buz Noktası.	0,3 °C	T: Sıcaklık 0,1 °C bölüntülü ve üstü cam termometreler Karşılaştırma Metodu ile Laboratuvar Kalibrasyon



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Sıvılı Cam Termometreler	$25\text{ °C} \leq T \leq 200\text{ °C}$	Sıvı Banyoda.	0,4 °C	T: Sıcaklık 0,1 °C bölüntülü ve üstü cam termometreler Karşılaştırma Metodu ile Laboratuvarında Kalibrasyon
Sıvılı Cam Termometreler	$200\text{ °C} < T \leq 250\text{ °C}$	Sıvı Banyoda	0,6 °C	T: Sıcaklık 0,1 °C bölüntülü ve üstü cam termometreler Karşılaştırma Metodu ile Laboratuvarında Kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Termometresi Sensörlü	$-20\text{ °C} < T \leq 250\text{ °C}$	Buz Noktası ve Kuru Blok Kalibratörde	0,5 °C	Karşılaştırma Yöntemi ile Laboratuvarında ve Yerinde Kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında Geçici veya mobil tesislerde
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Termometresi Sensörlü	$250\text{ °C} < T \leq 500\text{ °C}$	Buz Noktası ve Kuru Blok Kalibratörde	0,6 °C	Karşılaştırma Yöntemi ile Laboratuvarında ve Yerinde Kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında Geçici veya mobil tesislerde
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift Sensörlü	$-20\text{ °C} < T \leq 250\text{ °C}$	Buz Noktası ve Kuru Blok Kalibratörde	0,8 °C	Karşılaştırma Yöntemi ile Laboratuvarında ve Yerinde Kalibrasyon T: Sıcaklık
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift Sensörlü	$250\text{ °C} < T \leq 500\text{ °C}$	Kuru Blok Kalibratörde	0,9 °C	Karşılaştırma Yöntemi ile Laboratuvarında ve Yerinde Kalibrasyon T: Sıcaklık
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift Sensörlü	$500\text{ °C} < T \leq 650\text{ °C}$	Kuru Blok Kalibratörde	3,3 °C	Karşılaştırma Yöntemi ile Laboratuvarında ve Yerinde Kalibrasyon T: Sıcaklık
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Radyasyon Termometresi	$25\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$	IR Kalibratör ile Kaynak Emissivitesi 0,95 için Karşılaştırmalı Yöntem	1,5 °C	IR Kalibratörü kullanarak Karşılaştırmalı Yöntemle Laboratuvarında ve Yerinde Kalibrasyon T: Sıcaklık
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Radyasyon Termometresi	$100\text{ °C} < T \leq 200\text{ °C}$	IR Kalibratör ile Kaynak Emissivitesi 0,95 için Karşılaştırmalı Yöntem	2 °C	IR Kalibratörü kullanarak Karşılaştırmalı Yöntemle Laboratuvarında ve Yerinde Kalibrasyon T: Sıcaklık
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Radyasyon Termometresi	$200\text{ °C} < T \leq 350\text{ °C}$	IR Kalibratör ile Kaynak Emissivitesi 0,95 için Karşılaştırmalı Yöntem	3 °C	IR Kalibratörü kullanarak Karşılaştırmalı Yöntemle Laboratuvarında ve Yerinde Kalibrasyon T: Sıcaklık
Higrometreler Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog) Termo-Higrometreler	$20\text{ \%rh} \leq RH \leq 80\text{ \%rh}$	Nem Kabininde $18\text{ °C} \leq T \leq 25\text{ °C}$ Sıcaklık aralığında	2,5 %RH	Nem ve sıcaklık kontrollü kabinde karşılaştırmalı metotla %RH : Bağıl Nem T: Sıcaklık
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi S Tipi	$0\text{ °C} \leq T < 200\text{ °C}$	Soğuk Eklem On	3,9 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi S Tipi	200 °C ≤ T < 500 °C	Soğuk Eklem On	3 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi S Tipi	500 °C ≤ T < 900 °C	Soğuk Eklem On	2,6 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi S Tipi	900 °C ≤ T ≤1600 °C	Soğuk Eklem On	1,9 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi K Tipi	-150 °C ≤ T < - 50 °C	Soğuk Eklem On	1,3 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi K Tipi	-50 °C ≤ T < 0 °C	Soğuk Eklem On	1,2 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi K Tipi	0 °C ≤ T ≤ 1300 °C	Soğuk Eklem On	0,7 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi R Tipi	0 °C ≤ T < 200 °C	Soğuk Eklem On	4,1 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi R Tipi	200 °C ≤ T < 500 °C	Soğuk Eklem On	3,7 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi R Tipi	500 °C ≤ T < 900 °C	Soğuk Eklem On	2,6 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi R Tipi	900 °C ≤ T ≤ 1600 °C	Soğuk Eklem On	1,8 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi J Tipi	-150 °C ≤ T < -50 °C	Soğuk Eklem On	1,1 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi J Tipi	-50 °C ≤ T < 0 °C	Soğuk Eklem On	0,7 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi J Tipi	0 °C ≤ T ≤ 100 °C	Soğuk Eklem On	0,6 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi J Tipi	100 °C < T ≤ 1100 °C	Soğuk Eklem On	0,5 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi B Tipi	600 °C ≤ T < 700 °C	Soğuk Eklem On	3,1 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi B Tipi	700 °C ≤ T < 900 °C	Soğuk Eklem On	2,2 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi B Tipi	900 °C ≤ T ≤ 1700 °C	Soğuk Eklem On	1,8 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi N Tipi	-150 °C ≤ T < -50 °C	Soğuk Eklem On	2,1 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi N Tipi	$-50\text{ °C} \leq T < 0\text{ °C}$	Soğuk Eklem On	12 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi N Tipi	$0\text{ °C} \leq T < 100\text{ °C}$	Soğuk Eklem On	0,9 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi N Tipi	$100\text{ °C} \leq T < 500\text{ °C}$	Soğuk Eklem On	0,8 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi N Tipi	$500\text{ °C} \leq T \leq 1250\text{ °C}$	Soğuk Eklem On	0,7 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi E Tipi	$-150\text{ °C} \leq T < -50\text{ °C}$	Soğuk Eklem On	2,0 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi E Tipi	$-50\text{ °C} \leq T < 0\text{ °C}$	Soğuk Eklem On	1,1 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi E Tipi	$0\text{ °C} \leq T \leq 850\text{ °C}$	Soğuk Eklem On	0,5 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi T Tipi	$-150\text{ °C} \leq T < -50\text{ °C}$	Soğuk Eklem On	2,8 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi T Tipi	$-50\text{ °C} \leq T < 0\text{ °C}$	Soğuk Eklem On	0,9 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi T Tipi	$0\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 150\text{ }^{\circ}\text{C}$	Soğuk Eklem On	0,7 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü S Tipi	$150\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 300\text{ }^{\circ}\text{C}$	Soğuk Eklem On	3,7 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü S Tipi	$200\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 500\text{ }^{\circ}\text{C}$	Soğuk Eklem On	3,4 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü S Tipi	$500\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 900\text{ }^{\circ}\text{C}$	Soğuk Eklem On	2,6 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü S Tipi	$900\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1600\text{ }^{\circ}\text{C}$	Soğuk Eklem On	1,9 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü K Tipi	$-150\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < -50\text{ }^{\circ}\text{C}$	Soğuk Eklem On	1,3 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü K Tipi	$-50\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 0\text{ }^{\circ}\text{C}$	Soğuk Eklem On	1,2 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü K Tipi	$0\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 900\text{ }^{\circ}\text{C}$	Soğuk Eklem On	0,7 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü K Tipi	$900\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1300\text{ }^{\circ}\text{C}$	Soğuk Eklem On	0,9 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü R Tipi	$0\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 200\text{ }^{\circ}\text{C}$	Soğuk Eklem On	3,9 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü R Tipi	$200\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 500\text{ }^{\circ}\text{C}$	Soğuk Eklem On	3,5 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü R Tipi	$500\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 900\text{ }^{\circ}\text{C}$	Soğuk Eklem On	2,5 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü R Tipi	$900\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1600\text{ }^{\circ}\text{C}$	Soğuk Eklem On	1,7 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü J Tipi	$-150\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < -50\text{ }^{\circ}\text{C}$	Soğuk Eklem On	1,1 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü J Tipi	$-50\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 0\text{ }^{\circ}\text{C}$	Soğuk Eklem On	0,7 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü J Tipi	$0\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1100\text{ }^{\circ}\text{C}$	Soğuk Eklem On	0,6 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü B Tipi	$600\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 700\text{ }^{\circ}\text{C}$	Soğuk Eklem On	3,1 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü B Tipi	$700\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 900\text{ }^{\circ}\text{C}$	Soğuk Eklem On	2,2 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü B Tipi	900 °C ≤ T ≤ 1700 °C	Soğuk Eklem On	1,8 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü N Tipi	-150 °C ≤ T < -50 °C	Soğuk Eklem On	2,1 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü N Tipi	-50 °C ≤ T < 0 °C	Soğuk Eklem On	1,2 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü N Tipi	0 °C ≤ T < 100 °C	N Tipi	0,9 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü N Tipi	100 °C ≤ T < 500 °C	Soğuk Eklem On	0,8 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü N Tipi	500 °C ≤ T ≤ 1250 °C	Soğuk Eklem On	0,7 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü E Tipi	-150 °C ≤ T < -50 °C	Soğuk Eklem On	2,0 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü E Tipi	-50 °C ≤ T < 0 °C	Soğuk Eklem On	0,7 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü E Tipi	0 °C ≤ T ≤ 850 °C	Soğuk Eklem On	0,5 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarında Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında



CN LABORATUVAR CİHAZLARI İÇ VE DIŞ TİCARET EĞİTİM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0262-K
Revizyon No: 00 Tarih: 06.06.2022

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü T Tipi	-150 °C ≤ T < -50 °C	Soğuk Eklem On	2,8 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarda Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü T Tipi	-50°C ≤ T < 0 °C	Soğuk Eklem On	0,9 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde veya laboratuvarda Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Diğer Termometreler Oda Termometresi Duvar Tipi Termometre Max-min Termometresi Masa Termometresi Datalogger	18 °C ≤ T ≤ 30 °C	50 ± 20 %rh Bağıl nem değerinde	1 °C	Nem ve Sıcaklık kontrollü kabinde karşılaştırmalı metotla RH: Bağıl Nem T: Sıcaklık
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi T Tipi	150 °C ≤ T ≤ 300 °C	Soğuk Eklem On	0,6 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu T: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi PT 100	-150 °C ≤ T ≤ 650 °C	Soğuk Eklem On	0,2 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu T: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü T Tipi	0 °C ≤ T < 150 °C	Soğuk Eklem On	0,7 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü T Tipi	150 °C ≤ T ≤ 300 °C	Soğuk Eklem On	0,6 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü PT 100	-150 °C ≤ T ≤ 0 °C	Soğuk Eklem On	0,1 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü PT 100	0 °C < T ≤ 650 °C	Soğuk Eklem On	0,2 °C	EURAMET cg-II'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda