



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

GAZİ KALİBRASYON EĞİTİM DANIŞMANLIK HİZMETLERİ İÇ VE DIŞ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Merkez Adres: ÇAMTEPE MAH. MAHMUT TEVFIK ATAY BLV. GAZİANTEP TEKNOPARK NO:4 A/13 ŞAHİNBEY Gaziantep / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0124-K

Akreditasyon Tarihi : 22.07.2014

Revizyon Tarihi / No : 04.04.2023 / 07

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **03.12.2026** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0124-K	GAZİ KALİBRASYON EĞİTİM DANIŞMANLIK HİZMETLERİ İÇ VE DIŞ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No: AB-0124-K Revizyon No: 07 Tarih: 04.04.2023 Kalibrasyon Laboratuvarı Adresi : CAMTEPE MAH. MAHMUT TEVFIK ATAY BLV. GAZİANTEP TEKNO PARK NO:4 A/13 ŞAHİNBEY Gaziantep / Türkiye Telefon : - Fax : - E-Posta : info@gazikalibrasyon.com Web Sitesi : https://gazikalibrasyon.com/
---	---

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Geniştirilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) Sterilizatör Fırın Su Banyosu Buzdolabı	$-40^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$	Hacim İçerisinde Sıcaklık Dağılımı Tespiti	1,9 °C	Euramet cg-20, DKD-R 5-7, EN 60068 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) Sterilizatör Fırın Su Banyosu Buzdolabı	$100^{\circ}\text{C} < T \leq 200^{\circ}\text{C}$	Hacim İçerisinde Sıcaklık Dağılımı Tespiti	2,0 °C	Euramet cg-20, DKD-R 5-7, EN 60068 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	$100^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1100^{\circ}\text{C}$	Hacim İçerisinde Eksenel Sıcaklık Dağılımı Tespiti	5,5 °C	Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Sensörlü	$-25^{\circ}\text{C} \leq T \leq 150^{\circ}\text{C}$	Kuru Blok Fırın Ortamında	0,4 °C	Karşılaştırma metodu ile kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Sensörlü	$150^{\circ}\text{C} < T \leq 400^{\circ}\text{C}$	Kuru Blok Fırın Ortamında	0,8 °C	Karşılaştırma metodu ile kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem ve Sıcaklık Ölçer Termometreler Ortam Sıcaklık Ölçer	$15^{\circ}\text{C} \leq T \leq 30^{\circ}\text{C}$	$15\% \text{rh} \leq RH \leq 90\% \text{rh}$	0,8 °C	RH: Nem T: Sıcaklık Nem ve sıcaklık kabininde referans nem ölçer ile karşılaştırma • Laboratuvarıda
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli)	$15\% \text{rh} \leq RH \leq 90\% \text{rh}$	$15^{\circ}\text{C} \leq T \leq 30^{\circ}\text{C}$	3,8 %RH	RH: Nem T: Sıcaklık Nem ve sıcaklık kabininde referans nem ölçer ile karşılaştırma • Laboratuvarıda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift Sensörlü (R, S Tipi)	$-25^{\circ}\text{C} \leq T \leq 150^{\circ}\text{C}$	Kuru Blok Fırın Ortamında	0,5 °C	Karşılaştırma metodu ile kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0124-K	GAZİ KALİBRASYON EĞİTİM DANIŞMANLIK HİZMETLERİ İÇ VE DIŞ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No: AB-0124-K Revizyon No: 07 Tarih: 04.04.2023 Kalibrasyon Laboratuvarı Adresi : CAMTEPE MAH. MAHMUT TEVFIK ATAY BLV. GAZİANTEP TEKNOPARK NO:4 A/13 ŞAHİNBEY Gaziantep / Türkiye Telefon : - Fax : - E-Posta : info@gazikalibrasyon.com Web Sitesi : https://gazikalibrasyon.com/	
---	--	--

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift Sensörlü (R, S Tipi)	150 °C < T ≤ 400 °C	Kuru Blok Fırın Ortamında	0,9 °C	Karşılaştırma metodu ile kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift Sensörlü (J, K, N Tipi)	-25 °C ≤ T ≤ 150 °C	Kuru Blok Fırın Ortamında	0,6 °C	Karşılaştırma metodu ile kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift Sensörlü (J, K, N Tipi)	150 °C < T ≤ 400 °C	Kuru Blok Fırın Ortamında	1,0 °C	Karşılaştırma metodu ile kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift Sensörlü (T, E Tipi)	-25 °C ≤ T ≤ 150 °C	Kuru Blok Fırın Ortamında	0,6 °C	Karşılaştırma metodu ile kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift Sensörlü (T, E Tipi)	150 °C < T ≤ 400 °C	Kuru Blok Fırın Ortamında	1,1 °C	Karşılaştırma metodu ile kalibrasyon T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0124-K	GAZİ KALİBRASYON EĞİTİM DANIŞMANLIK HİZMETLERİ İÇ VE DIŞ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No: AB-0124-K Revizyon No: 07 Tarih: 04.04.2023			
Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)				
Tartı Aletleri				
Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0124-K	GAZİ KALİBRASYON EĞİTİM DANIŞMANLIK HİZMETLERİ İÇ VE DIŞ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No: AB-0124-K Revizyon No: 07 Tarih: 04.04.2023
---	--

Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$1 \text{ mg} \leq m \leq 600 \text{ g}$	E2 Sınıfı Kütle Seti ile	$2,3 \cdot 10^{-6}$	<i>m</i> : Uygulanan yük EURAMET/cg -18 rehber dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile - Müşterinin yerinde - Geçici veya mobil tesislerinde
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$1 \text{ g} \leq m \leq 10 \text{ kg}$	F1 Kütle Seti ile	$9,5 \cdot 10^{-6}$	<i>m</i> : Uygulanan yük EURAMET/cg -18 rehber dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile - Müşterinin yerinde - Geçici veya mobil tesislerinde
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$10 \text{ kg} \leq m \leq 1000 \text{ kg}$	M1 Kütle Seti ile	$9,5 \cdot 10^{-5}$	<i>m</i> : Uygulanan yük EURAMET/cg -18 rehber dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile - Müşterinin yerinde - Geçici veya mobil tesislerinde
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$1000 \text{ kg} \leq m \leq 2000 \text{ kg}$	M1 Sınıfı Kütle ve İkame yükler ile	$1,9 \cdot 10^{-4}$	<i>m</i> : Uygulanan yük EURAMET/cg -18 rehber dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile - Müşterinin yerinde - Geçici veya mobil tesislerinde

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0124-K	GAZİ KALİBRASYON EĞİTİM DANIŞMANLIK HİZMETLERİ İÇ VE DIŞ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No: AB-0124-K Revizyon No: 07 Tarih: 04.04.2023
--	--

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)				
Kütle (Kütle Standartları)				
Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 kg	F1 Sınıfı Kütleler Kullanılarak	300 mg	OIML R111-1'e göre hazırlanmış Kütle Kalibrasyon Prosedürü ile Konvansiyonel Kütle Değerinin Belirlenmesi

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



GAZİ KALİBRASYON EĞİTİM DANIŞMANLIK HİZMETLERİ İÇ VE DIŞ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0124-K
Revizyon No: 07 Tarih: 04.04.2023

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	$-0,9 \text{ bar} \leq p \leq -0,1 \text{ bar}$	Pnömatik	% 0,2 FS	p: Bağıl Basınç, EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Müşterinin yerinde ve laboratuvarında. - Müşteri Yerinde - Laboratuvarında - Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	$1 \text{ bar} \leq p < 35 \text{ bar}$	Pnömatik	$2,5 \cdot 10^{-4} \cdot p + 1,0 \cdot 10^{-2} \text{ bar}$	p: Bağıl Basınç EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Müşterinin yerinde ve laboratuvarında. - Müşteri Yerinde - Laboratuvarında - Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	$35 \text{ bar} \leq p \leq 350 \text{ bar}$	Hidrolik	$3,3 \cdot 10^{-4} \cdot p + 3,5 \cdot 10^{-2} \text{ bar}$	p: Bağıl Basınç EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Müşterinin yerinde ve laboratuvarında. - Müşteri Yerinde - Laboratuvarında - Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



GAZİ KALİBRASYON EĞİTİM DANIŞMANLIK HİZMETLERİ İÇ VE DIŞ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0124-K
Revizyon No: 07 Tarih: 04.04.2023

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0124-K	GAZİ KALİBRASYON EĞİTİM DANIŞMANLIK HİZMETLERİ İÇ VE DIŞ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No: AB-0124-K Revizyon No: 07 Tarih: 04.04.2023
---	--

Kuvvet				
Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kuvvet Kalibrasyon Makineleri	$20 \text{ kN} \leq F \leq 500 \text{ kN}$	0,5 sınıf yük hücresi ile basma	% 0,16	F : Uygulanan kuvvet (N) EN ISO 7500-1 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. - Müşteri Yerinde - Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
Kuvvet Kalibrasyon Makineleri	$200 \text{ kN} \leq F \leq 3000 \text{ kN}$	1. sınıf yük hücresi ile basma	% 0,32	F : Uygulanan kuvvet (N) EN ISO 7500-1 ve EN ISO 12390-4 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. - Müşteri Yerinde - Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0124-K	GAZİ KALİBRASYON EĞİTİM DANIŞMANLIK HİZMETLERİ İÇ VE DIŞ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No: AB-0124-K Revizyon No: 07 Tarih: 04.04.2023
--	--

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)				
Boyutsal Büyüklükler				
Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
EI Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$L \leq 0,1 \text{ m}$	$r=0,01 \text{ mm}$	$(4,4 + 14 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen Değer [m] r : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre - Laboratuvarda kalibrasyon yapılır - Müşteri Yerinde
EI Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$0,1 \text{ m} < L \leq 0,3 \text{ m}$	$r=0,01 \text{ mm}$	$(8,5 + 18,7 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen Değer [m] r : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre - Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. - Müşteri Yerinde



GAZİ KALİBRASYON EĞİTİM DANIŞMANLIK HİZMETLERİ İÇ VE DIŞ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0124-K
Revizyon No: 07 Tarih: 04.04.2023

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$L \leq 0,1 \text{ m}$	$r=0,001 \text{ mm}$	$(1,6 + 25 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen Değer [m] r : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$0,1 \text{ m} < L \leq 0,3 \text{ m}$	$r=0,001 \text{ mm}$	$(2,5 + 30 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen Değer [m] r : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$L \leq 0,3 \text{ m}$	$r=0,01 \text{ mm}$	$(10 + 17 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen Değer [m] r : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
Çizgi Standartları Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	$L \leq 2 \text{ m}$	Optik okuma metodu Referans cetvel ile karşılaştırma	$(412 + 49 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen değer TS 9505 Dökümanına Uygun Olarak Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	$2 \text{ m} < L \leq 50 \text{ m}$	Optik okuma metodu Referans cetvel ile karşılaştırma	$(412 + 204 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen değer TS 9505 Dökümanına Uygun Olarak Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel, Atölye veya Mekanik İş Skalaları	$L \leq 2 \text{ m}$	Optik okuma metodu Referans cetvel ile karşılaştırma	$(447 + 55 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen değer Referans Master Cetvel ile Karşılaştırma Metodu Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalinlık Ölçer (Kalinlık Komparatörü) Kalinlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör)	$L \leq 200 \text{ mm}$	$r=0,005 \text{ mm}$	$11,5 \mu\text{m}$	r : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 Dökümanına Uygun Olarak Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
Referans Malzemeler Test Eleği	Mesh Aralığı $5 \text{ mm} \leq L \leq 125 \text{ mm}$	Dijital Kumpas ile	$28 \mu\text{m}$	ISO 3310 1-2 Dokümanına Uygun Olarak Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



GAZİ KALİBRASYON EĞİTİM DANIŞMANLIK HİZMETLERİ İÇ VE DIŞ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0124-K
Revizyon No: 07 Tarih: 04.04.2023

Açı Ölçme Cihazları Su Terazisi	Taban Boyu $L \leq 400$ mm	$r = 0,02$ mm/m	$20 \mu\text{m/m}$	DIN 877 TS 10832 Dökümanlarına Uygun Olarak Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü r: Çözünürlük Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
---	-------------------------------	-----------------	--------------------	---

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.