



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

AKM KALİBRASYON LİMİTED ŞİRKETİ

Merkez Adres: GEBİZLİ MAH. 1119 SK. BİNGÖL APT No:16/1 MURATPAŞA/ANTALYA Antalya / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0194-K

Akreditasyon Tarihi : 04.12.2017

Revizyon Tarihi / No : 06.10.2025 / 11

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **03.12.2029** tarihine kadar geçerlidir.

Güliden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Güliden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0194-K	AKM KALİBRASYON LİMİTED ŞİRKETİ			
	Akreditasyon No : AB-0194-K Revizyon No: 11 Tarih: 06.10.2025			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : GEBİZLİ MAH. 1119 SK. BİNGÖL APT No:16/1 MURATPAŞA/ANTALYA Antalya / Türkiye		Telefon : - Fax : - E-Posta : antalya@metroloji.org Web Sitesi : http://metroloji.org/		

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)				
Sıcaklık				
Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Geniştirilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç Dijital ve Analog göstergeliler	0 °C	Buz noktasında	0,02 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç Dijital ve Analog göstergeliler	-25 °C ≤ T ≤ 150 °C	Blok kalibratör	0,07 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç Dijital ve Analog göstergeliler	150 °C < T ≤ 400 °C	Kalibrasyon fırnında	0,41 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Base metal olanlar ("K" ; "J" ; "N" tipi) Dijital ve Analog göstergeliler	0 °C	Buz noktasında	0,04 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Base metal olanlar ("K" ; "J" ; "N" tipi) Dijital ve Analog göstergeliler	-25 °C ≤ T ≤ 150 °C	Blok kalibratörde	0,14 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Base metal olanlar ("K" ; "J" ; "N" tipi) Dijital ve Analog göstergeliler	150 °C < T ≤ 400 °C	Kalibrasyon Fırnında	0,54 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri IR Termometre	26 °C ≤ T ≤ 400 °C	IR kalibratör Siyah cisim ε : 0,93 (Emissivite)	3,5·10 ⁻³ ·T + 1,8 °C	ASTM E2847 dokümanına göre hazırlanmış Kalibrasyon prosedürü T: Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda





 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0194-K	AKM KALİBRASYON LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0194-K Revizyon No: 11 Tarih: 06.10.2025	
	Kalibrasyon Laboratuvarı	
	Adresi : GEBİZLİ MAH. 1119 SK. BİNGÖL APT No:16/1 MURATPAŞA/ANTALYA Antalya / Türkiye	Telefon : - Fax : - E-Posta : antalya@metroloji.org Web Sitesi : http://metroloji.org/

Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo	90 °C < T ≤ 200 °C	Merkezi sıcaklık	0,9 °C	Euramet cg-20, DKD-R 5-7 Rehber dökümanları, EN 60068-3-5 EN 60068-3-11 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle T: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	-25 °C ≤ T ≤ 200 °C	Sıcaklık dağılımı (5 nokta)	0,4 °C	Euramet cg-20, DKD-R 5-7 Rehber dökümanları, EN 60068-3-5 EN 60068-3-11 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle T: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Kontrollü Hacimler (Bağıl Nem Dağılımı) İklimlendirme Kabini	10 %rh ≤ RH ≤ 95 %rh	Merkezi bağıl nem (25 °C ≤ T ≤ 35 °C)	3,8 %rh	Euramet cg-20, DKD-R 5-7 Rehber dökümanları, EN 60068-3-5 EN 60068-3-11 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle T: Ölçülen Sıcaklık RH: Ölçülen Bağıl nem • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sterilizatör (Otoklav)	-25 °C ≤ T ≤ 140 °C	15 dakikalık sterilizasyon süresince Datalogger ile Merkezi noktadan sıcaklık performansı	0,3 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle T: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	250 °C ≤ T ≤ 1100 °C	Eksenel sıcaklık dağılımı	3·10 ⁻³ ·T + 0,7 °C	Karşılaştırma Metodu ile T: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	10 %rh ≤ RH ≤ 95 %rh	(25 °C ≤ T ≤ 35 °C)	1,8 %rh	RH: Ölçülen değer T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	25 %rh ≤ RH ≤ 95 %rh	(15 °C ≤ T ≤ 25 °C)	1,8 %rh	RH: Ölçülen değer T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında



 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0194-K	AKM KALİBRASYON LİMİTED ŞİRKETİ				
	Akreditasyon No : AB-0194-K Revizyon No: 11 Tarih: 06.10.2025				
	Kalibrasyon Laboratuvarı				
Adresi : GEBİZLİ MAH. 1119 SK. BİNGÖL APT No:16/1 MURATPAŞA/ANTALYA Antalya / Türkiye			Telefon : - Fax : - E-Posta : antalya@metroloji.org Web Sitesi : http://metroloji.org/		
Higrometreler	10 %rh ≤ RH ≤ 85 %rh	(35 °C ≤ T ≤ 50 °C)	1,8 %rh	RH: Ölçülen değer T: Sıcaklık - Müşteri Yerinde - Laboratuvarda	
Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)					
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler	10 °C ≤ T ≤ 50 °C	Nem kabini içinde karşılaştırma metodu	0,3 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu T: Sıcaklık - Müşteri Yerinde - Laboratuvarda	
Termistör Direnç Isıl çift sensörü Oda/duvar tipi termometreler					

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.





AKM KALİBRASYON LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0194-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.10.2025

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Geniştirilmiş Ölçüm Belirsizliği ($k=2$)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Fark Basınç Ölçer	$5 \text{ Pa} \leq p \leq 3735 \text{ Pa}$	Pnömatik "+" ve "-" Yön	$5,6 \cdot 10^{-4} \cdot p + 0,43 \text{ Pa}$	p: Bağıl Basınç, (Pa) DKD-R 6-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. - Müşteri Yerinde - Laboratuvarda
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Fark Basınç Ölçer	$30 \text{ mbar} \leq p \leq 100 \text{ mbar}$	Pnömatik "+" ve "-" Yön	0,15 mbar	p: Bağıl Basınç, (mbar) DKD-R 6-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. - Müşteri Yerinde - Laboratuvarda
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Fark Basınç Ölçer	$100 \text{ mbar} < p \leq 200 \text{ mbar}$	Pnömatik "+" ve "-" Yön	0,37 mbar	p: Bağıl Basınç, (mbar) DKD-R 6-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. - Müşteri Yerinde - Laboratuvarda
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Vakummetre	$-0,9 \text{ bar} < p \leq -0,1 \text{ bar}$	Pnömatik	10 mbar	p: Bağıl Basınç, (bar) DKD-R 6-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. - Müşteri Yerinde - Laboratuvarda





AKM KALİBRASYON LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0194-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.10.2025

Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	$0,2 \text{ bar} < p \leq 30 \text{ bar}$	Pnömatik	$2,8 \cdot 10^{-4} \cdot p + 5,8 \cdot 10^{-3} \text{ bar}$	p: Bağıl Basınç, (bar) DKD-R 6-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. - Müşteri Yerinde - Laboratuvarda
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	$20 \text{ bar} < p \leq 700 \text{ bar}$	Hidrolik	$1,4 \cdot 10^{-4} \cdot p + 0,12 \text{ bar}$	p: Bağıl Basınç, (bar) DKD-R 6-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. - Müşteri Yerinde - Laboratuvarda

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0194-K	AKM KALİBRASYON LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0194-K Revizyon No: 11 Tarih: 06.10.2025
--	--

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)				
Tartı Aletleri				
Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$0,001 \text{ g} \leq m \leq 500 \text{ g}$	E ₂ sınıfı kütle ile	$9,4 \cdot 10^{-7} \cdot m + 1,7 \cdot 10^{-5}$	m : Tartım değeri (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Cihazın kullanıldığı yerde
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$1 \text{ g} \leq m \leq 10000 \text{ g}$	F ₁ sınıfı kütle ile	$6,5 \cdot 10^{-7} \cdot m + 6,1 \cdot 10^{-2}$	m : Tartım değeri (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Cihazın kullanıldığı yerde
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$10 \text{ kg} \leq m \leq 150 \text{ kg}$	M ₁ sınıfı kütle ile	$1,9 \cdot 10^{-5} \cdot m + 1,4 \cdot 10^{-2}$	m : Tartım değeri (kg) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Cihazın kullanıldığı yerde
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$150 \text{ kg} < m \leq 300 \text{ kg}$	İkame ağırlık ile	$6,6 \cdot 10^{-4} \cdot m + 4,4 \cdot 10^{-2}$	m : Tartım değeri (kg) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Cihazın kullanıldığı yerde

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0194-K	AKM KALİBRASYON LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0194-K Revizyon No: 11 Tarih: 06.10.2025
--	--

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)				
Tork				
Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Tork Ölçüm Cihazları Tork El Aletleri	$0,2 \text{ N}\cdot\text{m} \leq M \leq 100 \text{ N}\cdot\text{m}$	(Saat yönü ve tersi)	% 0,66	<i>M</i> : Ölçülen Tork (N·m) ISO 6789-2 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda
Tork Ölçüm Cihazları Tork El Aletleri	$25 \text{ N}\cdot\text{m} \leq M \leq 1000 \text{ N}\cdot\text{m}$	(Saat yönü ve tersi)	% 0,61	<i>M</i> : Ölçülen Tork (N·m) ISO 6789-2 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

